

Modello		RX-61	RX-101S	RX-132S	RX-183S
Metodo di lavoro		Plotter a trascinamento a rullo			
Massima larghezza di taglio		610 mm (24")	1016 mm (40")	1320 mm (52")	1830 mm (72")
Massima lunghezza di taglio		50m (164 ft)			
Massima larghezza materiale		810 mm (31.88")	1326 mm (52.2")	1635 mm (64.37")	2145 mm (84.44")
Minima larghezza materiale		50 mm (1.97")			300mm (11.8")
Numero di pinch rollers		2	3	4	5
Massimo spessore materiale		0.8 mm (0.03")			
Motorizzazione		DC Servo Control			
Pressione di taglio		5 ~ 600 g			
Massima velocità di taglio		1530 mm / sec (60 ips / Diagonal)			
Accelerazione		4.2 G (gravity)			
Offset		0 ~ 1.0 mm (con incrementi di 0.025 mm)			
Buffer di memoria		16 MB			
Interfaccia di collegamento		USB 2.0		Seriale (RS-232C)	
Tipologia di comandi		HP-GL, HP-GL /2			
Risoluzione meccanica		0.006 mm			
Risoluzione software		0.025 mm			
Accuratezza distanza		± 0.254 mm or ± 0.1%			
Ripetibilità		± 0.1 mm			
Accu-Aligning System		Sistema completamente automatico riconoscimento e scontorno crocini			
Over Cut		Si			
Smoothing sulle curve e archi		Si			
Origine configurabile		Si			
Capacità prova di taglio		Si			
Modalità tangenziale		Si			
Ripetizione ultimo taglio		Si			
Copie multiple		Si			
Pouncing		Si			
Pannello di controllo		LCD (20 digits x 2 lines), 15 Keys, 1 Power LED, 1 Green LED			
Tipo di alimentazione		100 ~ 240 VAC 50 / 60 Hz (auto switching)			
Consumo di corrente		251.8 watts			
Dimensioni	(AxL xP) mm	274.2*1098*273.5	1149*1614*606	1149*1923*606	1149*2433*760
	(AxL xP) in	10.8*43.2*10.8	45.2*63.5*23.8	45.2*75.7*23.8	45.2*95.8*29.9
Peso netto		25 kg (55 lb)	61.8 kg (136.2 lb)	71.5 kg (157.6 lb)	87.2 kg (192.2 lb)
Taglio materiale a fine lavoro		Standard			
Max.largh.taglio mat.fine lavor.		696mm	1107mm	1417mm	1927mm
Stand		Optional	Standard		
Media Basket		Optional			
Condizioni ambientali	Temperatura	15° C ~ 30° C / 60° F ~ 86° F			
	Umidità	25% ~ 75%			